

L 5. Reprezentarea și cotarea pieselor cu flanșe

Varianta I - (n = 1, 5, 9, 13, 17)

Să se realizeze desenul de execuție pentru o piesă (racord) de forma dată în fig.1. Desenul se va întocmi respectând dimensiunile date în tabel, iar cele neprecizate se vor alege constructiv. Desenul de execuție va conține: secțiunea longitudinală prin racord, vedere laterală din stânga și vedere de sus. Modelul completat al racordului este prezentat secționat în fig. 2 și în vedere în fig. 3.

Flanșa	Circulară		Pătrată		Triunghiulară		Ovală		Diam.purta tor al centr. găurilor de prindere	Dist. dintre găurile de prindere	Diam.găurilor de prindere/ Diam. filetului
	Trece prin găuri	Nu trece prin găuri	Trece prin găuri	Nu trece prin găuri	Trece prin găuri	Nu trece prin găuri	Trece prin găuri	Nu trece prin găuri			
Poziția planului de secțiune	○	●	◇	■	△	◄	∅	●			
F₁							X		60		M10
F₂				X					∅ 60		∅ 9
Filete	Interior		Exterior		Cu ieșire		Cu degajare		Tipul și diametrul filetului		
f₁				X				X	M 24		
f₂				X		X			M 22		
f₃		X						X	M 12		
Teșitură	Unghi de înclinare diferit de 45°					Unghi de înclinare 45°			Dimensiuni		
T₁								X	3x45°		
T₂				X					5;30°		
K=Conicitate	1:5										

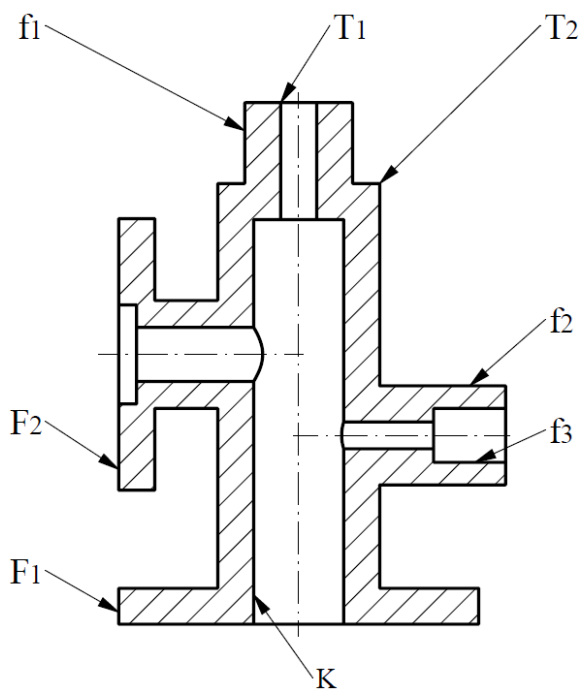


Fig. 1. Secțiune racord propus

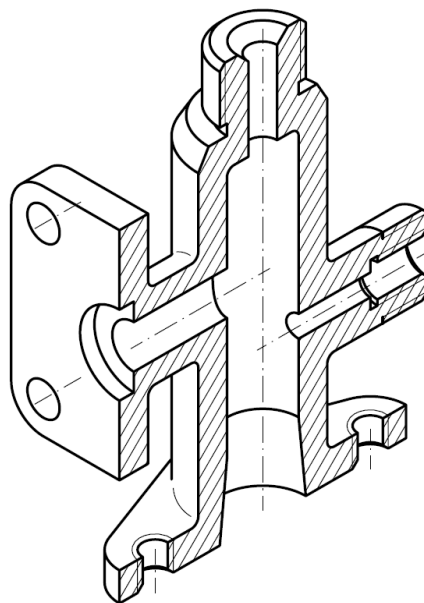


Fig. 2. Reprezentarea axonometrică secționată a racordului

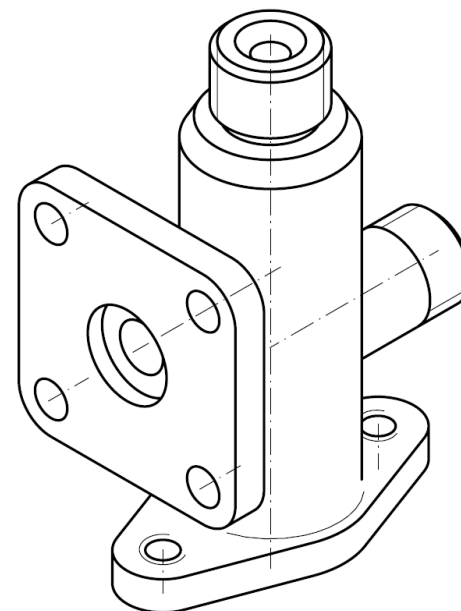


Fig. 3. Reprezentarea axonometrică a racordului

L 5. Reprezentarea și cotarea pieselor cu flanșe

Varianta II - (n = 2, 6,10, 14,18)

Să se realizeze desenul de execuție pentru o piesă (racord) de forma dată în fig.1. Desenul se va întocmi respectând dimensiunile date în tabel, iar cele neprecizate se vor alege constructiv. Desenul de execuție va conține: secțiunea longitudinală prin racord, vedere laterală din stânga și vedere de sus. Modelul completat al racordului este prezentat secționat în fig. 2 și în vedere în fig. 3.

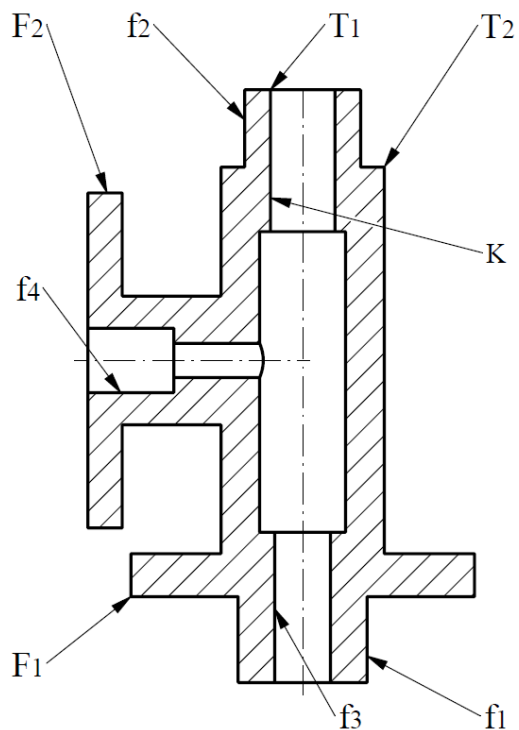


Fig. 1. Secțiune racord propus

Flanșa	Circulară		Pătrată		Triunghiulară		Ovală		Diam.purtat or al centr. găurilor de prindere	Diam.găurilor de prindere/ Diam. filetului
	Trece prin găuri	Nu trece prin găuri	Trece prin găuri	Nu trece prin găuri	Trece prin găuri	Nu trece prin găuri	Trece prin găuri	Nu trece prin găuri		
	○	●	◇	■	△	◄	○	●	Dist. dintre găurile de prindere	
F ₁		X							∅ 60	∅ 10
F ₂							X		60	∅ 9
Filete	Interior		Exterior		Cu ieșire		Cu degajare		Tipul și diametrul filetului	
f ₁			X				X		M 30	
f ₂			X			X			M 27	
f ₃	X				X				M 16	
f ₄	X						X		M 18	
Teșitură	Unghi de înclinare diferit de 45°					Unghi de înclinare 45°			Dimensiuni	
T ₁						X			2x45°	
T ₂	X								5;30°	
K=Conicitate	K 1:5									

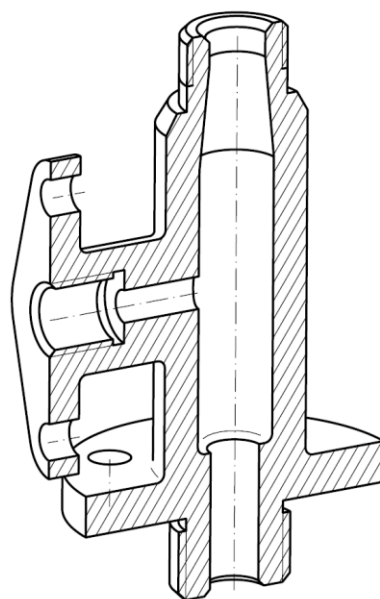


Fig. 2. Reprezentarea axonometrică secționată a racordului

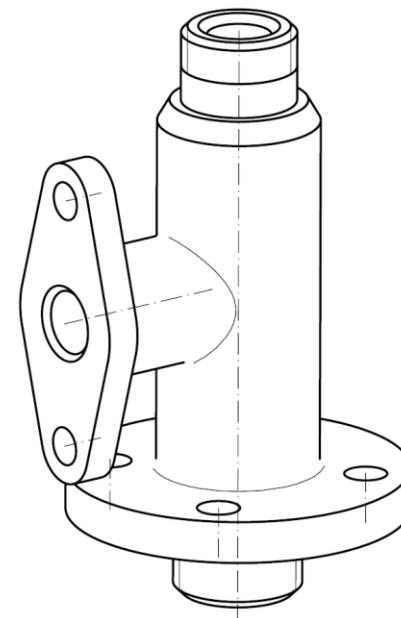


Fig. 3. Reprezentarea axonometrică a racordului

L 5. Reprezentarea și cotarea pieselor cu flanșe

Varianta III - (n = 3, 7, 11, 15, 19)

Să se realizeze desenul de execuție pentru o piesă (racord) de forma dată în fig.1. Desenul se va întocmi respectând dimensiunile date în tabel, iar cele neprecizate se vor alege constructiv. Desenul de execuție va conține: secțiunea longitudinală prin racord, vedere laterală din stânga și vedere de sus. Modelul completat al racordului este prezentat secționat în fig. 2 și în vedere în fig. 3.

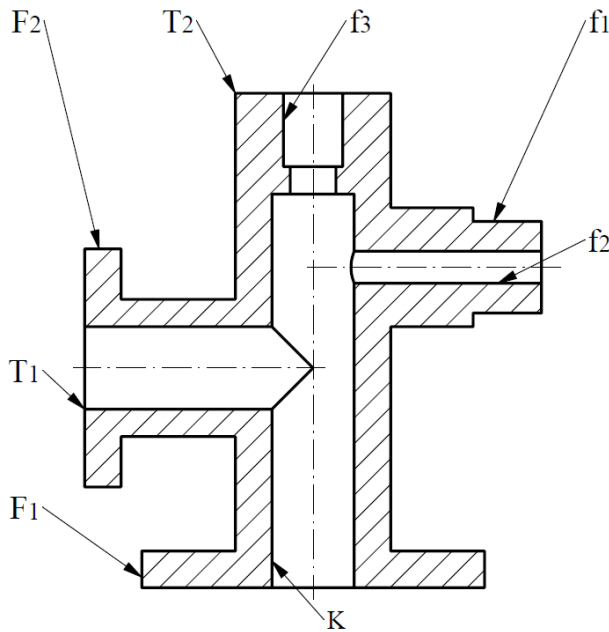


Fig. 1. Secțiune racord propus

Flanșa	Circulară		Pătrată		Triunghiulară		Ovală		Diam.purta tor al centr. găurilor de prindere	Diam.găurilor de prindere/ Diam. filetului
	Trece prin găuri	Nu trece prin găuri	Trece prin găuri	Nu trece prin găuri	Trece prin găuri	Nu trece prin găuri	Trece prin găuri	Nu trece prin găuri		
F ₁	○	●	◇	■	△	◄	∅	●	∅ 55	∅ 10
F ₂						X			∅ 50	∅ 10
Filete	Interior		Exterior		Cu ieșire		Cu degajare		Tipul și diametrul filetului	
f ₁			X				X		M 20	
f ₂	X				X				M 10	
f ₃	X						X		M 16	
Teșitură	Unghi de înclinare diferit de 45°					Unghi de înclinare 45°			Dimensiuni	
T ₁						X			3x45°	
T ₂			X						5;30°	
K=Conicitate	1:5									

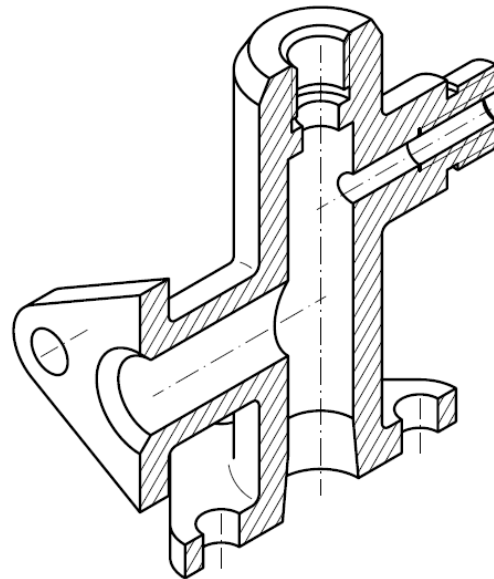


Fig. 2. Reprezentarea axonometrică secționată a racordului

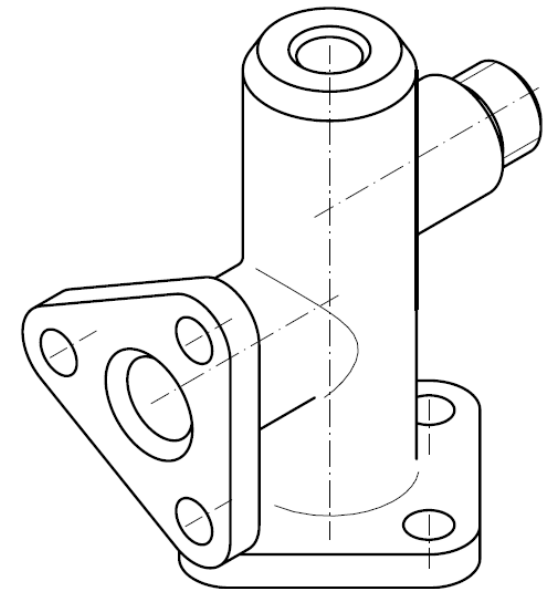


Fig. 3. Reprezentarea axonometrică a racordului

L 5. Reprezentarea și cotarea pieselor cu flanșe

Varianta IV - (n = 4, 8,12,16, 20)

Să se realizeze desenul de execuție pentru o piesă (racord) de forma dată în fig.1. Desenul se va întocmi respectând dimensiunile date în tabel, iar cele neprecizate se vor alege constructiv. Desenul de execuție va conține: secțiunea longitudinală prin racord, vedere laterală din stânga și vedere de sus. Modelul completat al racordului este prezentat secționat în fig. 2 și în vedere în fig. 3.

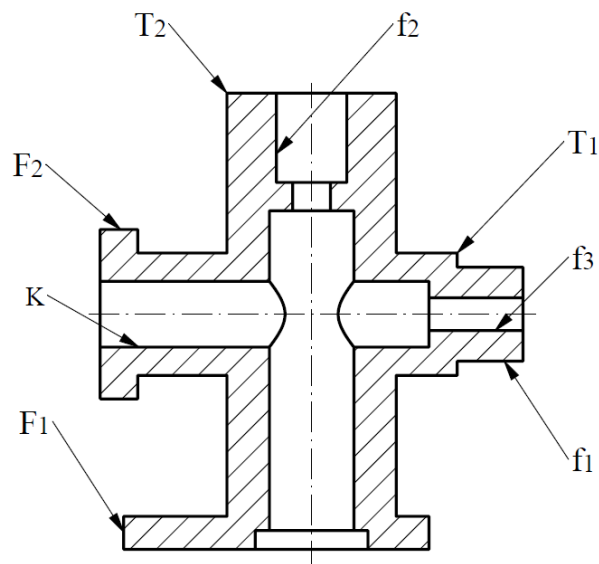


Fig. 1. Secțiune racord propus

Flanșa	Circulară		Pătrată		Triunghiulară		Ovală		Diam.purtat or al centr. găurilor de prindere	Diam.găurilor de prindere/ Diam. filetului
	Trece prin găuri	Nu trece prin găuri	Trece prin găuri	Nu trece prin găuri	Trece prin găuri	Nu trece prin găuri	Trece prin găuri	Nu trece prin găuri		
Poziția planului de secțiune	○	●	◇	■	△	◄	∅	●	Dist. dintre găurile de prindere	
F ₁					X				∅60	∅ 10
F ₂								X	60	∅ 10
Filete	Interior		Exterior		Cu ieșire		Cu degajare		Tipul și diametrul filetului	
f ₁			X				X		M 20	
f ₂	X						X		M 18	
f ₃	X				X				M 10	
Teșitură	Unghi de înclinare diferit de 45°					Unghi de înclinare 45°			Dimensiuni	
T ₁						X			2x45°	
T ₂			X						4;30°	
K =Conicitate	1:5									

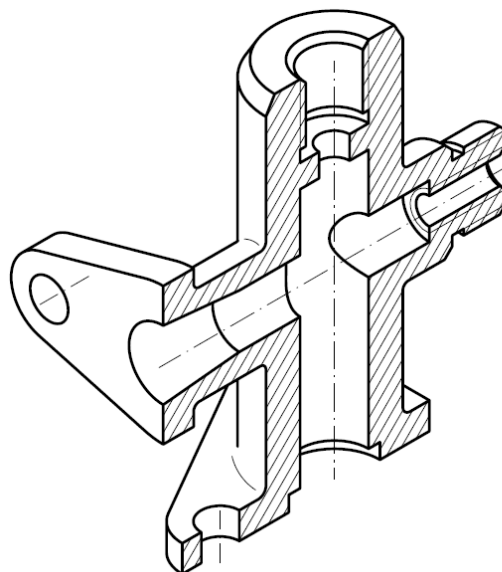


Fig. 2. Reprezentarea axonometrică secționată a racordului

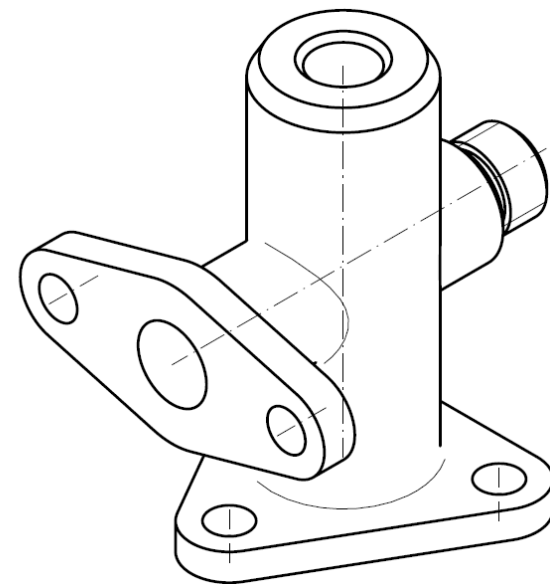


Fig. 3. Reprezentarea axonometrică a racordului